

대·중소 안전보건 상생협력 지원사업 안내 자료

- '24. 04. 5(금), 대·중소기업·농어업협력재단 -

1 사업 참여자 역할

□ 출연기업(원청)

- (과제 신청) 중소기업 제출 서류를 일괄 취합*하여 협력재단 상생협력 기금 종합관리시스템(<https://fund.win-win.or.kr>) 통해 신청·접수

* 제출 서류 : 공고문 붙임㉠~㉣, 중소기업의 사업자등록증, 산재완납증명원, 국세 및 지방세 완납 증명서, 중소기업확인서, 견적서, 신청 설비 카탈로그 또는 도면 등 (제출 서류 작성 및 준비 : 중소기업 / 중소기업 제출 서류 취합·일괄제출 : 출연기업)

* 제출 방법 : 상생협력기금 종합관리시스템 회원가입 → 회원가입 승인(재단) → 시스템 과제 신청 작성 및 신청서 제출(사업 계획서 첨부 : 지원목적, 지원내용, 지원대상, 지원금액 등 사업개요를 출연기업이 작성하여 제출) → 과제 승인(재단)

※ 사업 계획서의 사업비(소요예산)에 대하여, 출연기업 및 중소기업 부담률(부담 금액) 작성, 재단 일반관리비(기금 활용 금액의 5% 별도) 내용도 함께 명시

- (과제 변경) 과제 신청과 동일하게 중소기업 제출 서류를 취합하여 재단 종합관리시스템(<https://fund.win-win.or.kr>)에 신청·접수(필요시)

* 제출 서류 : 공고문 붙임㉠,㉢,㉣, 견적서, 카탈로그 또는 도면 등 변경 관련 서류 일체

* 제출 방법 : 재단 종합관리시스템 과제 현황 → 과제 변경 클릭 → 지원금액, 지원 기간 등 변경 내용 작성 및 신청서 제출(변경 사업계획서 첨부) → 과제 승인(재단)

- (공문 접수·발송) 협력재단이 발송하는 공문내용*을 확인하여 회신

- (비용집행) 지원사업으로 선정된 경우, 협력재단에서 발송하는 선정 결과 및 지원금액 등을 확인하시어 공문으로 회신(상생협력기금 집행 요청)

* 해당 공문 內 해당 사업 상생협력기금 활용금액 5%에 대하여 출연기업 기(既) 출연금을 활용해 협력재단이 일반관리비로 수취·활용 내용 포함

- (기금출연) 재단 종합관리시스템을 통해 출연 신청 및 기업별 전용 가상 계좌로 출연금 입금(재단 일반관리비 5% 포함, 기(既) 출연금 활용 가능)

* 지원사업으로 선정된 경우 해당사업으로 대·중소기업 상생협력기금 출연 필요

□ 중소기업(수혜대상)

- (제출 서류작성·준비) 필수 제출 서류를 작성·준비하여 출연기업에 전달
 - * 전달 서류 : 공고문 붙임㉑~㉔, 중소기업의 사업자등록증, 산재완납증명원, 국세 및 지방세 완납 증명서, 중소기업확인서, 견적서, 신청 설비 카탈로그 또는 도면 등

※ (사업신청서) 소재지의 사업장관리번호 및 사업개시번호 기준으로 작성
※ (사업계획서) 기존 설비의 위험 요인 및 개선계획을 위험성 평가 방식으로 작성
※ (선지급 신청) 지원금액의 70% 신청 가능(공고문 붙임㉑의 선급금 신청)

- (회원가입) 산업안전보건공단 안전동행 지원사업 종합지원시스템 (<https://anto.kosha.or.kr/>)에 회원가입, 부여받은 ID를 공고문 붙임㉔에 작성
 - * 공단 시스템 회원가입 시, '신청 사업장'으로 회원 구분 선택
- (심사 대응) 적합성 검토(협력재단), 서류평가·현장평가(산업안전보건공단) 등 선정 과정 중 제출 서류 미비 사항 보완, 현장 검토 시 협조 필요(중소기업)

※ 신청 자격 비해당, 서류 미첨부, 지원 불가 품목 신청 등 미비 사항 발생 시 보완이 진행되거나 신청서가 반려될 수 있음
※ 단, 예산 범위를 초과하여 신청할 경우 신청 시 부여된 점수를 기준으로 선정

- (과제수행) 선정된 중소기업은 사업계획서 따라 기한 내 공정을 개선
 - (선금 지급) 사업 신청 시 선급금을 신청하신 경우 해당 금액을 지급*
 - * 비용 집행 : 상생협력기금(협력재단) + 정부재원(산업안전보건공단) → 중소기업
 - * 제출 서류 : 선금 지급 희망 시 지원 결정 통보 후 10일 이내에 지급보증보험증권, 중소기업 사업주(법인은 법인명) 통장사본 및 지급신청서 등을 공단 시스템에 제출에 제출
- (과제 변경) 필수 제출 서류를 작성·준비하여 출연기업에 전달(필요시)
 - * 전달 서류 : 공고문 붙임㉑,㉒, 견적서, 카탈로그 또는 도면 등 변경 관련 서류 일체
- (과제 완료) 공정개선이 완료되면 산업안전보건공단 안전동행 지원사업 종합지원시스템을 통해 개선 완료 확인 요청
 - 제출 서류 : 개선사진, 계약서, 세금계산서, 거래명세서, 원가검토보고서, 지급보증보험증권, 지급 통장 사본, 매입처별세금계산서합계표, 원청의 지원 내역 증명
- (사후관리 대응) 설비개선 완료 다음 연도부터 실시되는 산업안전보건공단의 사후관리 및 사후기술지도 대응

□ **협력재단**

- (적합성 검토) 출연기업이 제출한 과제(변경 과제 포함)에 대하여 중소기업 여부, 기금 사용 용도 및 과제 적합성 등 요건검토를 통해 기금지원 결정

※ 산업안전보건공단 심사위원회에서 지원 중소기업 최종 결정

- (서류 이관) 상생협력기금 지원 적합성 검토를 통해 기금지원이 결정된 중소기업 제출 서류 일체를 산업안전보건공단에 이관(변경 과제 포함)
 - * 이관받은 서류 접수, 서면·현장평가, 심사위원회에서 최종 지원 대상 중소기업 선정
- (결과 통보) 산업안전보건공단으로부터 전달받은 지원기업 선정 결과 (상생협력기금 집행 금액 포함)를 출연기업(원청)에게 안내
- (기금집행) 상생협력기금 활용 선지급, 사후정산 집행(재단 → 중소기업)
 - (선금 지급) 사업 신청 시 중소기업이 선지급을 요청한 경우, 지원이 결정된 금액의 최대 70% 지원 가능(필요시)
 - (사후정산) 공정개선 완료 확인 중소기업*에게 잔금 집행(재단 → 중소기업)
 - * 산업안전보건공단으로부터 공정개선 완료가 확인된 중소기업(산업안전보건공단은 협력재단으로 공정개선 완료 결과 공유)

□ **산업안전보건공단**

- (서류 접수) 재단으로부터 이관된 중소기업 제출 서류 접수
- (지원기업 선정) 서류 및 현장평가 결과를 바탕으로 각계 전문가로 구성된 심사위원회에서 지원 대상 중소기업 최종 결정
 - (서류검토) 제출 서류 검토를 통한 신청 자격 등 적정 여부 확인
 - (현장검토) 신청서의 소재지에 방문하여 공정개선 적정성 등 확인
 - * 해당 소재지에 공정개선 대상 보유, 과거 동 사업 관련 지원 이력, 개선계획의 적정성 등
- (선정 통보) 최종 선정 지원기업 선정 결과를 재단에 통보

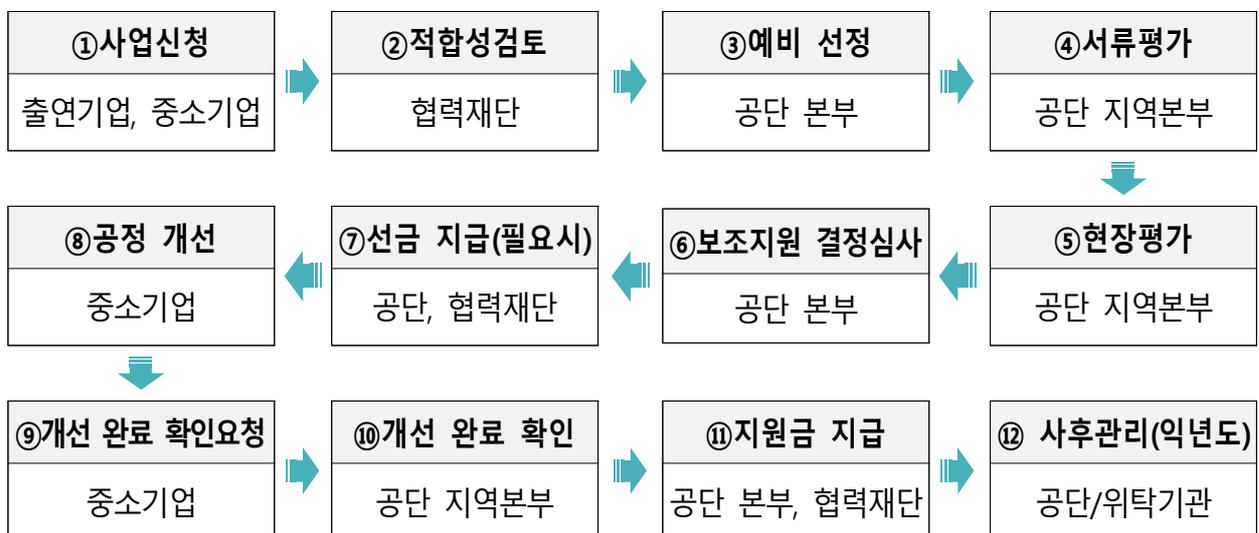
- (선금 지급) 사업 신청 시 중소기업이 선지급을 요청한 경우, 지원이 결정된 금액(정부재원)의 최대 70% 지원 가능(필요시)
- (성과확인) 중소기업의 개선 확인 요청에 따라 사업계획서 등과 일치하게 개선을 완료하였는지 지원기업 현장 방문을 통해 확인
 - * 공단은 지원 중소기업의 성과 확인 결과를 재단으로 통보하여 정보공유
- (사후정산) 공정개선 완료 확인 중소기업*에게 잔금 집행(재단 → 중소기업)
 - * 산업안전보건공단으로부터 공정개선 완료가 확인된 중소기업(산업안전보건공단은 협력재단으로 공정개선 완료 결과 공유)
- (사후관리) 지원 다음 연도부터 정한 기간(최대 5년) 동안 공정개선 설비를 지원 목적에 적합하게 유지사용 등을 하고 있는지 확인(공단)

※ 보조금 환수사유 발생시 지원취소 후 지급보증보험을 통해 보조금에 해당하는 금액 환수(공단 지원금에 한하여 사안에 따라 추가제재금 최대 5배 이하 추가환수)

□ 참고 및 유의사항

- 출연기업은 지원 가능 품목 여부를 협력재단에 요청하여 사전 검토 가능
- 선정 통보 이전에 추진한 사업은 지원 대상에서 제외

[참고] 주요 추진 절차



2

주요 질의 내용

◎ 이동·휴대가 용이한 전기·기계기구 및 수공구(지원불가 사항) 관련

<지원 불가>

- 해당 설비를 밀거나 끄는 등 이동하면서 작업해야 하는 경우

<지원 가능>

- ① 고정된 배관 등에 고정 연결되어 이동하면서 작업할 가능성이 없다고 판단되는 경우
- ② 바퀴 등이 제거됨에 따라, 이동 가능성이 없는 경우
- ③ 바퀴가 있더라도 고중량 등의 이유로 이동하면서 작업할 가능성이 없다고 판단되는 경우

◎ 설비(기존 - 개선) 지원 예시

<지원 불가 예시>

- ① 전단기(절단기) ↔ 레이저 가공기
- ② CNC선반 ↔ 호빙기 또는 레이저 가공기
- ③ 드릴기 ↔ MCT

<지원 가능 예시>

- ① NCT·프라즈마 절단기 ↔ 레이저 가공기
- ② 범용 선반 ↔ CNC 선반
- ③ 파이프 톱절단기 ↔ 파이프 레이저 절단기

◎ 기존 수작업을 설비 도입으로 공정개선 지원 가능한 경우

- ① 도장부스와 같이 특정 장소로서 고정된 설비를 이용해서 수작업을 하는 표면처리공정(도장, 도금, 쇼트 등)
- ② 운반, 포장과 같은 인력 보조작업을 자동화공정(컨베이어, 취출로봇 등)으로 대체하는 경우
- ③ 고정된 설비*를 이용한 인력 용접작업을 로봇형 용접기(자동화설비)로 대체하는 경우
* 휴대형 직류아크 용접기를 사용하는 수작업은 '고정된 설비'가 아니기 때문에 지원 불가합니다.

◎ [원가계산용역기관 리스트](#) (👉클릭)

- * 기획재정부 계약예규 「예정가격작성기준」 제31조(원가계산용역기관의 요건) 또는 행정안전부 예규 「지방자치단체 입찰 및 계약집행기준」에 따른 원가검토기관(등록증 또는 인증서로 확인)

◎ 사업자등록증, 지급보증보험증권 등 각 추진 단계별 중복 제출 여부

- 각 단계별로 기존 제출하신 내용과 변동 사항이 있는 경우 제출

◎ 문의처

- (대·중소기업·농어업협력재단) 정주호 대리, 02-368-8489 (사업절차 문의)
- (산업안전보건공단) 정영성 과장, 052-703-0766 (지원 가능 여부 문의)